

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	
Nombre del producto:	Caja de inspección subterránea CS274 - Enel
Uso principal:	Acceso y mantenimiento de redes subterráneas para servicios públicos (eléctrico, telecomunicaciones, hidráulico y urbanismo)
Material:	Concretofibra = Polyconcreto (concreto polimérico) + plástico reforzado con fibra de vidrio (FPRV)
Color:	Arena natural
Peso aproximado:	82 Kg
Dimensiones externas:	Longitud: 775mm X ancho 775mm X altura 880mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Alta resistencia mecánica	Baja permeabilidad y estanqueidad del agua
Resistencia química	Material no poroso, superficie lisa
Ligereza	Resistencia intemperie
Dieléctrico	No permite anidar bacterias y hongos
Material no reciclable	Excelente acabado superficial y fácil limpieza

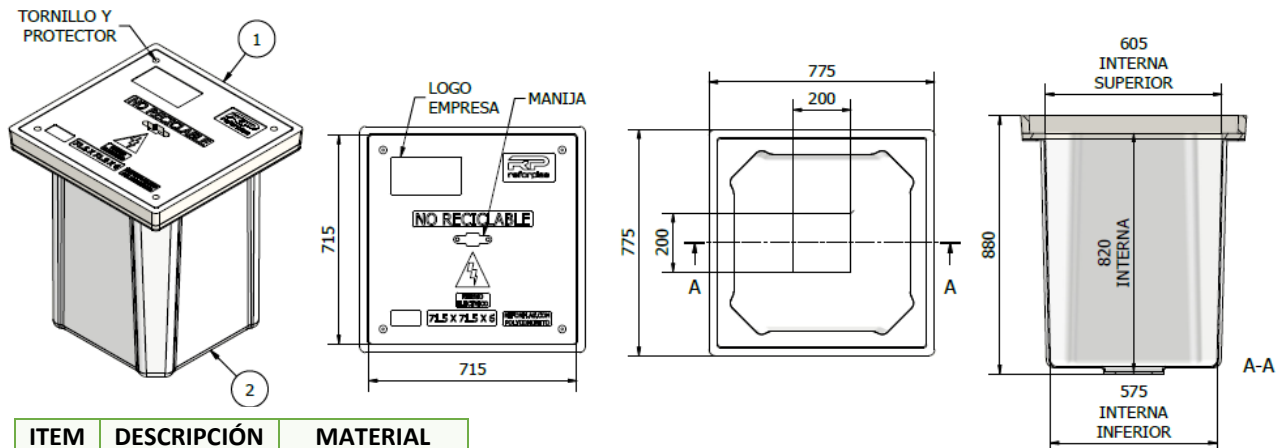
TIPO DE APLICACIÓN		
Tier 8	Aplicaciones en aceras con un factor de seguridad para tránsito vehicular no planificado	
Carga diseño	Vertical	35,6KN - 8000lb
Carga prueba		53,4KN - 12000lb
Carga diseño	Lateral	28,7KPa - 600 lb/ft ²
Carga prueba		43,1KPa - 900 lb/ft ²

ATRIBUTOS DEL PRODUCTO	
Mayor rendimiento y reducción de costos de instalación	Estética y color
Durabilidad	Estabilidad dimensional
Almacenamiento	Versatilidad/adaptabilidad
Bajo mantenimiento	Sostenibilidad, baja emisión de carbono

ACCESORIOS INCLUIDOS	
Tornillos Bristol pavonado/zincado con wasa para asegurar tapa	
Protector plástico para tornillos	

NORMATIVA DE REFERENCIA	
Resolución 90708 del 2013 del Ministerio de minas y energía - RETIE	
Especificación técnica ENEL-CODENSA ET-204	
Especificación técnica ANSI/STCE 77	
Especificaciones según requerimientos del cliente	

DISEÑO PRODUCTO



ITEM	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
1	Marco y tapa	Polyconcreto
2	Cuerpo	Fibra de vidrio