

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	
Nombre del producto	Caja de inspección polo a tierra
Uso principal	Acceso y mantenimiento de redes subterráneas para servicios públicos (agua, electricidad, y telecomunicaciones)
Material	Concrefibra = Polyconcreto (concreto polimérico) + plástico reforzado con fibra de vidrio (FPRV)
Color	Arena natural
Peso aproximado	8 Kg
Dimensiones externas	Longitud: 370mm X ancho 370mm X altura 220 a 300mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Alta resistencia mecánica	Baja permeabilidad y estanqueidad del agua
Resistencia química	Material no poroso, superficie lisa
Ligereza	Resistencia intemperie
Dieléctrico	No permite anidar bacterias y hongos
Material no reciclable	Excelente acabado superficial y fácil limpieza

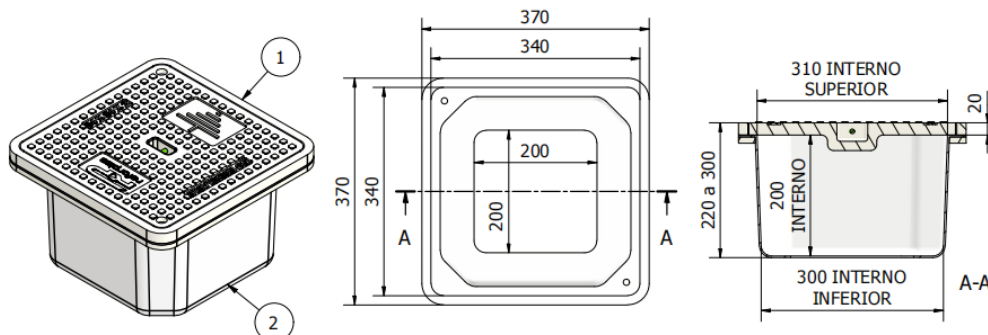
TIPO DE APLICACIÓN		
Tráfico peatonal		
Carga prueba	Vertical	13,3 KN (1,35 Ton.)

ACCESORIOS INCLUIDOS	
Tornillos Bristol pavonado/zincado con wasa para asegurar tapa	

ATRIBUTOS DEL PRODUCTO	
Mayor rendimiento y reducción de costos de instalación	Estética y color
Durabilidad	Estabilidad dimensional
Almacenamiento	Versatilidad/adaptabilidad
Bajo mantenimiento	Sostenibilidad, baja emisión de carbono

CERTIFICACIÓN	
 Certificado No. 08408	Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas de Colombia - RETIE
	Especificación técnica ANSI / STCE 77

DISEÑO DEL PRODUCTO



ITEM	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
1	Marco y tapa	Polyconcreto
2	Cuerpo	Fibra de vidrio